



ZERTIFIKAT

bescheinigt dem Hersteller

AMA Anlagen- und Maschinenbau Amberg GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 9
92224 Amberg

dass er in dem als Anlagen angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2006-03

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 94626315-2

Gültig bis: 22.04.2018

Nürnberg, 18.04.2016

Der Auditor

Dipl.-Ing. (FH) F. Lorenz



Prüfstelle

Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller

Anlage

Anlage zum

Zertifikat

Nr.: 94626315-2

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich	Stahlbau, Anlagen- und Maschinenbau Schweißen von Schienenfahrzeugen
Schweißprozesse	Lichtbogenhandschweißen (E, 111) teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG, 135) Wolfram-Inertgasschweißen (WIG, 141)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355, S355 N nach DIN EN 10025 Nichtrostende CrNi-Stähle entsprechend DIN EN 10088 und gültigem Zulassungsbescheid des DIBt. Schweißen von Feinkornbaustählen S690QL, entsprechend gültiger Verfahrensprüfungen.
Wärmebehandlung	Keine
Schweißzusätze / Schweißhilfsstoffe	entsprechend DIN EN ISO 14175, DIN EN ISO 14341 DIN EN ISO 14343, DIN EN ISO 2560, DIN EN ISO 636
Schweißaufsichtsperson(en) (Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)	Herr Dipl. Ing. Lutz Kühne, geb. am 16.06.1953 Schweißfachingenieur, EWE Herr B.Eng. Thorsten Baumer, geb. am 08.06.1987 Schweißfachingenieur IWE
Bemerkungen	Die AMA Anlagen- und Maschinenbau Amberg GmbH ist nach DIN EN 15085-2 Klasse Cl 1, sowie nach DIN EN 1090-1 für die Ausführungsklasse EXC3 nach DIN EN 1090-2 zertifiziert. Ein Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2008 liegt ebenfalls vor.

Dieses Zertifikat ersetzt das Zertifikat Nr. 94626315 vom 20.05.2015